



INSTITUTO MUNICIPAL DE VIVIENDA DE SOLEDAD DE GRACIANO SÁNCHEZ
SAN LUIS POTOSÍ

Estado de Actividades

Del 01/ene/2020 al 31/oct/2020

Usu: supervisor

Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 05/nov/2020 12:47 p.m.

	<u>2020</u>	<u>2019</u>
INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS		
INGRESOS DE GESTIÓN	\$1,249,911.86	\$1,332,823.02
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1,249,911.86	\$1,332,823.02
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$1,683,885.98	\$828,434.92
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$1,683,885.98	\$828,434.92
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS	\$23.14	\$23.42
INGRESOS FINANCIEROS	\$23.14	\$23.42
Total de Ingresos y Otros Beneficios	\$2,933,820.98	\$2,161,281.36
GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS		
GASTOS DE FUNCIONAMIENTO	\$1,799,958.49	\$1,677,333.94
SERVICIOS PERSONALES	\$1,357,192.15	\$973,653.40
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$43,168.67	\$48,865.82
SERVICIOS GENERALES	\$399,597.67	\$654,814.72
PARTICIPACIONES Y APORTACIONES	\$0.00	\$120,000.00
CONVENIOS	\$0.00	\$120,000.00
Total de Gastos y otras Pérdidas	\$1,799,958.49	\$1,797,333.94
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$1,133,862.49	\$363,947.42

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

C. MARTHA ALICIA MARTINEZ PEREZ
DIRECTORA GENERAL DEL INMUVI

C. VICTOR MANUEL MUÑIZ GALLEGOS
CONTRALOR INTERNO DEL INMUVI